

(11)公告編號: 351080

(44)中華民國88年(1999)02月01日

(51)Int. Cl. 6: A47L13/10

新 型

全 5 頁

(54)名 稱: 清掃用布, 清掃用具及安裝有清掃用布之清掃用具

(21)申請案號: 87201598

(22)申請日期: 中華民國87年(1998)01月26日

(30)優 先 權: (31)255679

(32)1997/09/19 (33)日本

(72)創 作 人:

鈴木陽一	日本
阿部啓二	日本
堤豪樹	日本
青木幸子	日本
衣川信義	日本

(71)申 請 人:

花王股份有限公司	日本
----------	----

(74)代 理 人: 陳長文 先生

1

2

[57]申請專利範圍:

1. 一種清掃用布, 係形成為扁平的袋狀, 內部具有插入空間且具有向該插入空間之插入口, 其特徵為使該插入口之寬度窄於該插入空間之內部寬度者。
2. 如申請專利範圍第1項之清掃用布, 其中將清掃用布片至少疊合成兩層, 並予以貼合而設有貼合部, 該貼合部之內側具有上述插入空間, 該貼合部之外側具有非貼合部者。
3. 如申請專利範圍第2項之清掃用布; 其中在該插入口之兩側端延設上述貼合部, 藉以使該插入口之寬度窄於上述插入空間之內部寬度者。
4. 如申請專利範圍第1項之清掃用布, 其中在該插入口之周緣配設彈性材, 藉以使該插入口之寬度窄於上述插入空間之內部寬度者。
5. 如也請專利範圍第2項之清掃用布, 其中該非貼合部係裁剪成窄長方形狀。
6. 如申請專利範圍第5項之清掃用布, 其中藉由上述裁剪來形成彈子片, 該彈子片之長度為上述貼合部之內側寬度之1/10至2倍, 寬度為5至50毫米, 側緣部之形狀為連續波浪形或連續山形者。
7. 如申請專利範圍第2項之清掃用布, 其中該貼合部係由自頂部向左右兩側形成緩慢的曲線而下降之兩側部, 及自該兩側部之下端部各向內側而延設之一對延設部所成, 上述插入口之寬度係藉該延設部形成為窄於上述插入空間之內部寬度, 該延設部之長度各為3至20毫米者。
8. 如申請專利範圍第2項之清掃用布, 其中該貼合部係由熱封法所形成。
9. 如申請專利範圍第1項之清掃用布, 係由非織造織物製成。
10. 一種清掃用具, 係在柄的前端部具有清掃用布安裝用之頭部, 其特徵為該頭部在其後端部兩側部具有該清掃用布固定用之突部。

BEST AVAILABLE COPY

- 11.如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該清掃用布固定用之突部係使該頭部之一部分突出所形成。
- 12.如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該清掃用布固定用之突部係使該頭部之後端部擴寬所形成。
- 13.如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該柄係作成爲伸縮自如。
- 14.如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部具有細長之形態，且以朝著沿上述柄之軸向之方向設在上述柄之前端部。
- 15.如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部之寬度係隨著往前端部漸減。
- 16.如申請專利範圍第11項之清掃用具，其中該頭部之兩側部係在前端部以銳角相結合。
- 17.如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部爲全長30至200毫米、最大寬度20至100毫米、平均厚度5至30毫米，且寬度方向之垂直斷面形狀爲上下具有凸曲面之凸透鏡狀者。
- 18.如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部至少其表面係由柔軟性素材所形成。
- 19.一種清掃用具，係在柄的前端部具有清掃用布安裝用之頭部，在該頭部之後

端部兩側部具有清掃用布固定用之突部，在該頭部安裝有清掃用布之清掃用具，而

5. 該清掃用布，係形成爲扁平的袋狀，內部具有插入空間且具有向該插入空間之插入口之清掃用布，而使該插入口之寬度窄於該插入空間之內部寬度爲特徵者。

圖式簡單說明：

10. 第一圖爲表示第1實施例之清掃用布之平面圖。

第二圖爲與第一圖之清掃用布一起將第1實施例之清掃用具省略其一部分而表示之斜視圖。

15. 第三圖爲表示第1實施例之清掃用具之頭部的(a)平面圖及(b)斷面圖。

第四圖爲表示第1實施例之清掃用布、清掃用具，及安裝有清掃用布之清掃用具之斜視圖。

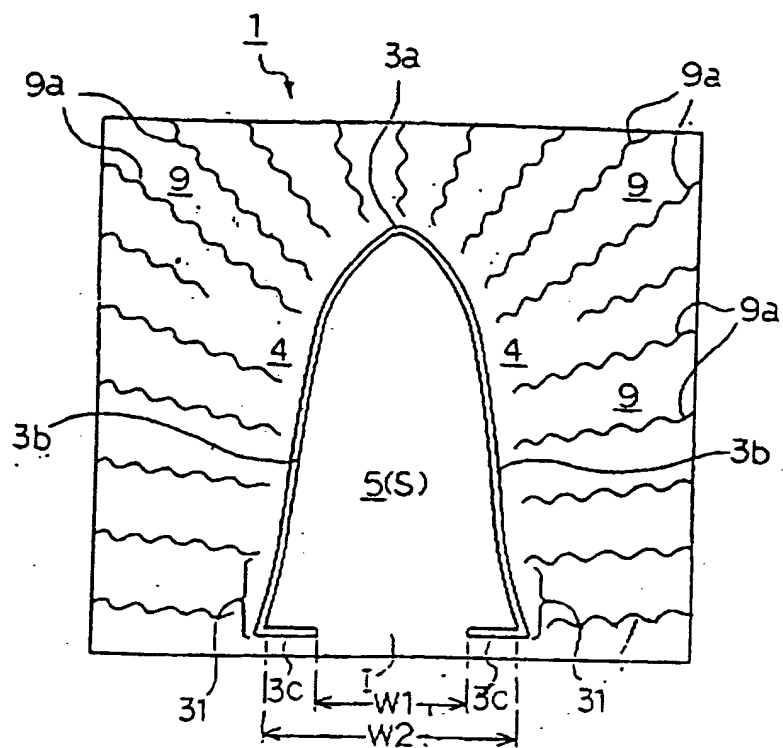
20. 第五圖爲表示第2實施例之清掃用布平面圖。

第六圖爲表示第五圖之清掃用布，及用以安裝該清掃用布之清掃用具之一例子之斜視圖。

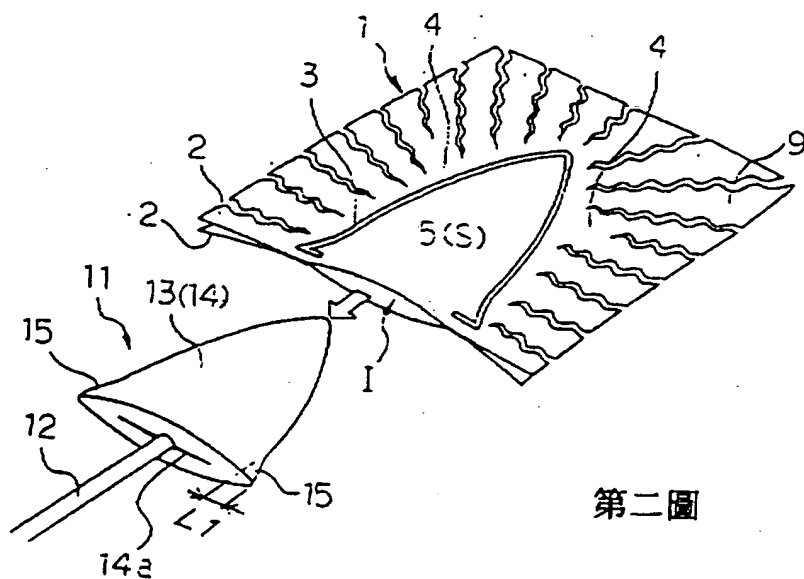
25. 第七圖爲表示將第五圖之清掃用布安裝在第六圖之清掃用具之狀態斜視圖。

第八圖爲表示有關本創作之其他實施例之清掃用布及清掃用具之斜視圖。

(3)

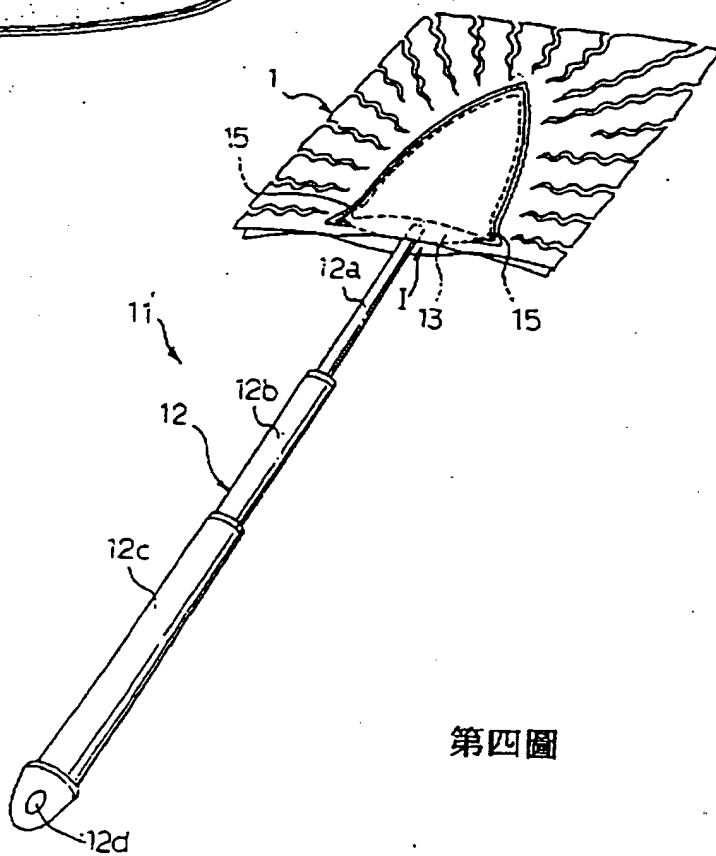
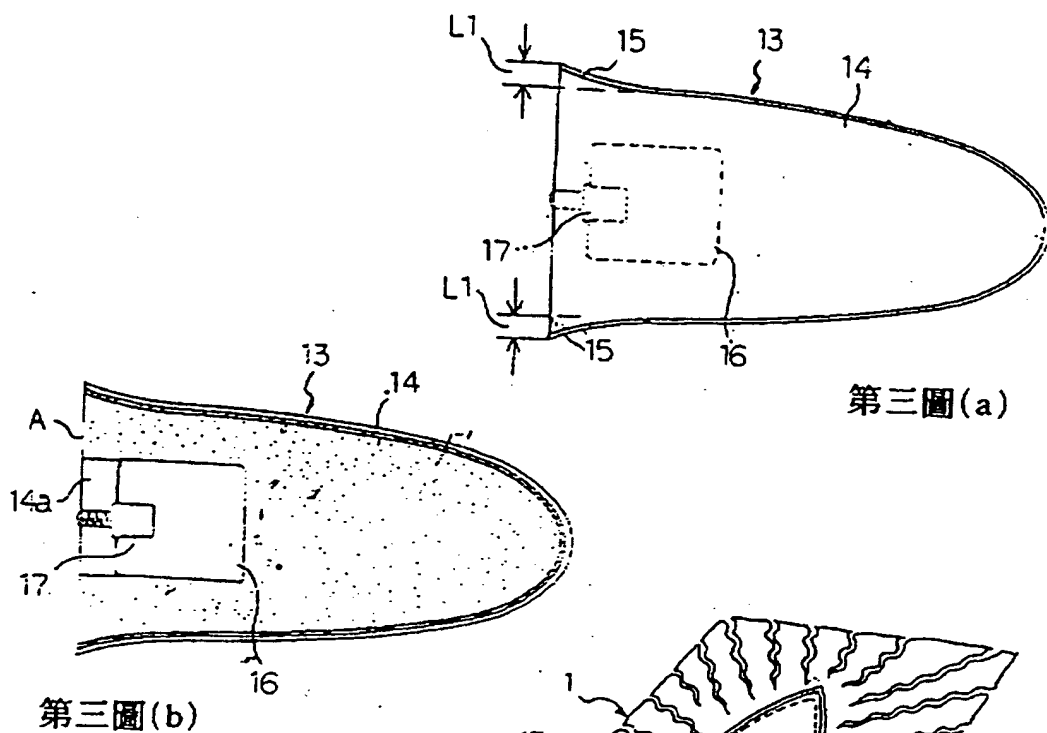


第一圖

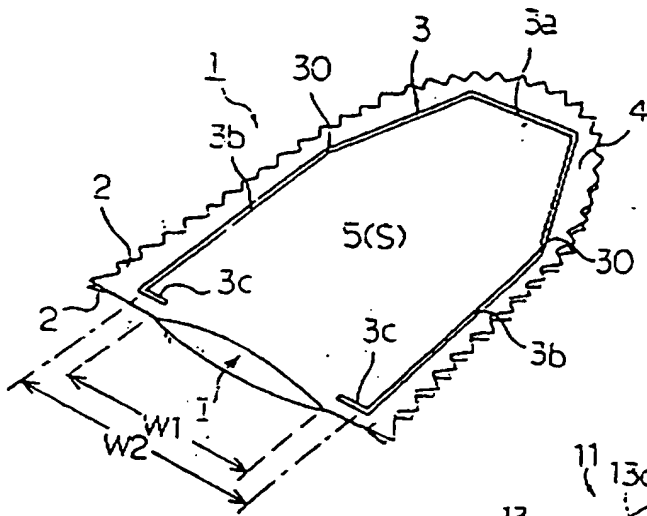


第二圖

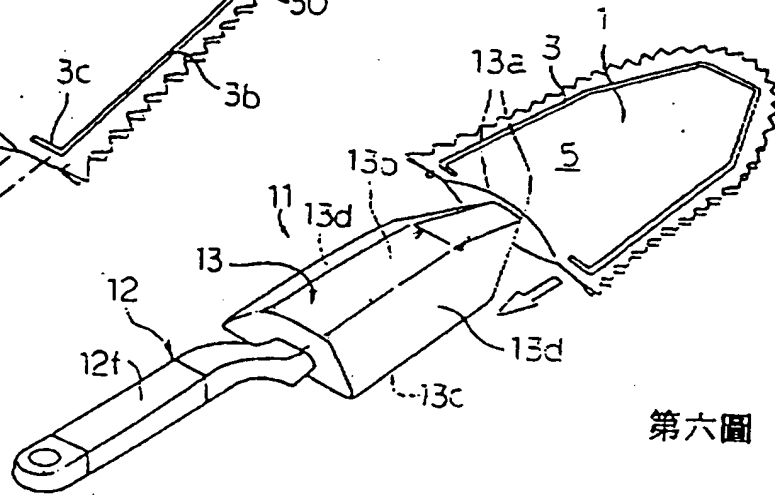
(4)



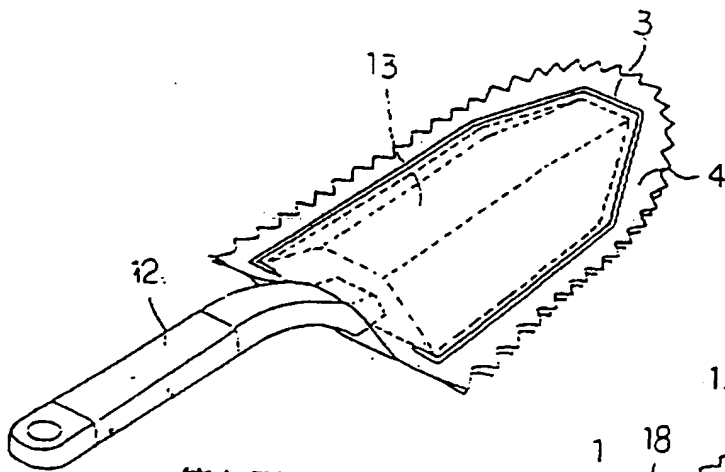
(5)



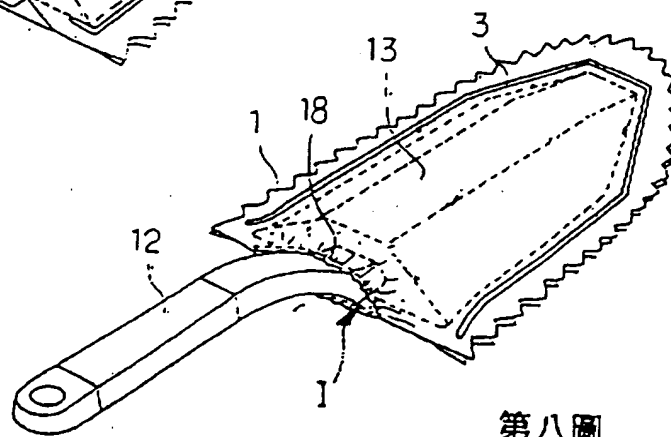
第五圖



第六圖



第七圖



第八圖

公 告 本

351980
351980

申請日期	87. 1. 26.
案 號	3723.308
類 別	049613/10

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

發 明 專 利 說 明 書

一、發明 新 型	中 文	清掃用布，清掃用具及安裝有清掃用布之清掃用具
	日 文	"清掃布、清掃具及び清掃布が装着された清掃具"
二、發明 人 創 作	姓 名	1.鈴木 陽一 2.阿部 啓二 3.堤 泰樹 4.青木 幸子 5.衣川 信義
	國 籍	1.-5.均日本
	住、居所	1.-5.均日本國栃木縣芳賀郡市貝町赤羽2606 花王股份有限公司研究所内
三、申請人	姓 名 (名稱)	日商花王股份有限公司
	國 籍	日本
	住、居所 (事務所)	日本國東京都中央區日本橋茅場町一丁目14番10號
	代 表 人 姓 名	後藤 卓也

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

四、中文創作摘要（創作之名稱：清掃用布，清掃用具及安裝有清掃用布之清掃用具）

本創作之清掃用布，其特徵為係一種形成為扁平的袋狀，內部具有插入空間S且具有向該插入空間S之插入口I之清掃用布，而使該插入口I之寬度W1窄於該插入空間S之內部寬度。本創作之清掃用具，係一種在柄12的前端部具有清掃用布安裝用之頭部13之清掃用具，而該頭部13在其後端部兩側部具有清掃用布固定用之突部15、15。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄）

裝

訂

線

日文創作摘要（創作之名稱：“清掃布、清掃具及び清掃布が装着された清掃具”）

本發明の清掃布は、扁平な袋状に形成され、内部に挿入空間Sを有し且つ該挿入空間Sへの挿入口Iを有する清掃布であって、上記挿入口Iの幅W1を上記挿入空間S内部の幅より狭くしてあることを特徴とする。本發明の清掃具は、柄12の先端部に清掃布装着用のヘッド部13を備えた清掃具であって、上記ヘッド部13が、その後端部両側部に清掃布固定用の突部15、15を有していることを特徴とする。

351980

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
IPC分類：

C6
D6

本案已向：

國(地區) 申請專利，申請日期：

日本

1997年9月19日

案號：

特願平9-255679

☒有

☐無主張優先權

☒有

☐無主張優先權

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、創作說明(1)

創作背景

[創作範圍]

本創作係關於清掃用布、清掃用具及安裝有清掃用布之清掃用具，更詳而言，係關於一種可簡單且確實地予以安裝，也容易拆卸的清掃用布、清掃用具及安裝有清掃用布之清掃用具。

[相關技術之說明]

近幾年，室內清掃用之清掃用具，曾提出有一種安裝乾式清掃用布而使用的清掃用具，該乾式清掃用布係一種可輕輕地且不必用水即可輕易地進行清掃的清掃用布。關於此類的清掃用具之習知技術，有一種在棒狀體之前端部安裝經將布邊切開之清掃用布而以如同揮子般之方式所使用之清掃用具，曾經揭示在日本實開昭59-61763號公報，另有一種將複數片之揮子片並排配設在帶狀安裝體之一側，並將該帶狀安裝體繞上於棒狀體之前端部，而以如同揮子般之方式所使用之清掃用具，也曾經揭示在日本實開昭58-174057號公報。

此外，使用乾式清掃用布之清掃用具，本申請人也曾於日本特開平9-38009號公報提出一種將具備拭擦部和揮子部之清掃用布安裝於頭部而使用之清掃用具。

然而，像這樣的以往之清掃用具，由於其係在被安裝體上設置清掃用布固定用之機構，藉以固定清掃用布，因此，使得被安裝體之結構變得複雜，製程亦趨複雜，且對於被安裝體之小型化上有所困難等問題存在。而且就耐用

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(2)

性之觀點而言，亦並非堪稱為理想者。

再者，像這樣的以往之清掃用具，一般而言，其屬於容易安裝清掃用布者，卻以其清掃用布之固定不夠牢固者居多，致有清掃用布會於清掃中脫落等之缺點。反之，可牢固地固定清掃用布者，卻有於安裝或更換清掃用布時之裝卸作業極其費事之缺點。

創作摘述

因此，本創作之目的在於提供一種可簡單且確實地實行安裝，拆卸也容易之清掃用布、清掃用具，以及安裝有清掃用布之清掃用具。

另外，在本說明書中所謂之清掃用具，係指未安裝有清掃用布之清掃用具之場合，和指已安裝有清掃用布之清掃用具之場合兩種，如未特別加註說明者，則係指未安裝有清掃用布之清掃用具。

本創作乃係藉由提供一種形成為扁平的袋狀，內部具有插入空間且具有向該插入空間之插入口之清掃用布，而使該插入口之寬度窄於該插入空間之內部寬度為特徵之清掃用布而達成上述目的。

再者，本創作係藉由提供一種在柄之前端部具有清掃用布安裝用之頭部之清掃用具，而該頭部在其後端部兩側部具有該清掃用布固定用之突部為特徵之清掃用具而達成上述目的。

再者，本創作係提供一種在柄的前端部具有清掃用布安裝用之頭部，在該頭部之後端部兩側部具有該清掃用布固

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(3)

定用之突部，在該頭部安裝有清掃用布之清掃用具，而該清掃用布，係形成爲扁平的袋狀，內部具有插入空間且具有向該插入空間之插入口之清掃用布，而使該插入口之寬度窄於該插入空間之內部寬度爲特徵之清掃用具，藉此以達成上述目的。

依照本創作，可提供一種可簡單且確實地安裝在清掃用具等，且拆卸也容易之清掃用布、清掃用具，及安裝有清掃用布之清掃用具。

圖面之簡單說明

第1圖爲表示第1實施例之清掃用布之平面圖。

第2圖爲與第1圖之清掃用布一起將第1實施例之清掃用具省略其一部分而表示之斜視圖。

第3圖爲表示第1實施例之清掃用具之頭部的(a)平面圖及(b)斷面圖。

第4圖爲表示第1實施例之清掃用布、清掃用具，及安裝有清掃用布之清掃用具之斜視圖。

第5圖爲表示第2實施例之清掃用布平面圖。

第6圖爲表示第5圖之清掃用布，及用以安裝該清掃用布之清掃用具之一例子之斜視圖。

第7圖爲表示將第5圖之清掃用布安裝在第6圖之清掃用具之狀態斜視圖。

第8圖爲表示有關本創作之其他實施例之清掃用布及清掃用具之斜視圖。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (4)

符號之說明

1	清掃用布	2	清掃用布片
3	貼合部	3a	頂部
3b	側部	3c	延設部
4	非貼合部	5	拭擦部
9	揮子片	9a	切開線
11	清掃用具	12	柄
12a至12c	筒狀構件	12d	鉤掛孔
12f	握持部	13	頭部
13a	角部	13b	上面
13c	下面	13d	側面
14	被安裝體	14a	插入部
15	突部	16	芯材
17	螺絲構件	18	彈性材
31	寬潤部	I	插入口
S	插入空間	W1	插入口寬度
W2	插入空間內部之最大寬度		

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(5)

創作說明

以下，參照第1至4圖說明本創作之清掃用布、清掃用具，以及安裝有清掃用布之清掃用具各自之一實施例。

首先，說明第1實施例之清掃用布1。

第1實施例之清掃用布1，如第2圖所示，係形成為扁平的袋狀，內部具有插入空間S且具有向該插入空間S之插入入口I之清掃用布，更詳而言，係將兩片非織造織物製之清掃用布片(seat) 2、2疊成兩層，並將這些之間予以相貼合而設置貼合部3，而形成在該貼合部3之內側具有插入空間S，在該貼合部3之外側具有非貼合部4之扁平的袋狀所成之清掃用布。

而且，如第1圖所示，上述插入入口I之寬度W1係設成為比上述插入空間S之內部最大寬度W2較窄。

該清掃用布片2，雖係以如同本實施例之非織造織物為較佳，但除非織造織物之外，也可使用如毛巾、織布、紙、針織布、海棉等。非織造織物，可使用依通常公知之各種製法所製得之非織造織物，如射流噴網法(spun laced process)型非織造織物、紡黏(spun bonded)型非織造織物、噴氣法(air through process)型非織造織物、空隙黏合(void bond)型非織造織物、熔吹(melt-blown)型非織造織物、樹脂黏合型非織造織物、針刺型非織造織物等，均可得到滿意的結果。

用以構成非織造織物之纖維，乃以優於吸塵性且優於耐磨性之纖維為理想，例如，可將聚乙烯(PE)纖維、聚丙

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(6)

烯(PP)纖維、聚對苯二甲酸乙二酯(PET)纖維、嫫紫(rayon)纖維、含氮纖維、尼龍纖維等，以一種單獨或以兩種以上適當地予以組合，製成單纖維或複合纖維而使用。

特別適合於以熱封(heat seal)法將非織造織物貼合成清掃用布之非造織物，有一種為清掃面側用PET纖維(PET 100%、1.5d/51毫米)製之纖維織物(秤量 24 g/m^2)，且貼合面側使用PET(芯)/PE(皮)[(PET/PE)重量比=60/40、2d/51毫米]之複合纖維製之纖維織物(秤量 24 g/m^2)，而將此等纖維織物介以將PP纖維(PP 100%)形成格柵狀所成之PP網(秤量 5 g/m^2)，以水針刺法予以非織造織物化者。此情形時，尤其用來構成使用於貼合面側之上述PET/PE(芯/皮)複合纖維，應以使用含有10至99重量%之PE者較為理想。

上述清掃用布片2、2，使用互為同一種或使用互異之種類兩者均可。

在第1實施例中清掃用布1之兩片清掃用布2、2，以平面視時係略呈正方形狀，該貼合部3係將該清掃用布片2、2自其中央部直至下端部之範圍予以貼合成略呈倒U字型所形成。

該貼合部3雖係以密封(seal)法所形成者為較佳，但並非限定於密封法，只要能使清掃用布互相接合在一起，則採用縫合法等其他手段所成之貼合部也可行。

若以密封法形成該貼合部3時，其寬度則以0.1毫米至

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(7)

20毫米，特別是以1毫米至10毫米者為較佳。該寬度若低於0.1毫米時則不易獲得預定強度。上述密封法可採用超音波密封法、使用熱熔性(hot melt)膠黏劑之密封法、熱封法等，其中熱封法由於其生產性特別優異，所以乃以此法為較佳。此外，關於密封型式，雖並非有所限定，但較為可取之密封型式則有例如，全面式、線條式、點式等。再者，若以縫合法設置貼合部時，則以採用於縫紉機縫合等所使用之通常縫合法為宜。

如第1圖所示，貼合部3係由自頂部3a向左右兩側形成緩慢曲線而下降，且在下端附近具有寬闊部31、31之兩側部3b、3b，以及自該側部3b、3b之下端部向內側延設而成之延設部3c、3c所構成，而藉該貼合部3在該貼合部3之內側形成一在內部具有插入空間S之拭擦部5，在該貼合部3之外側則形成一並未將清掃用布片2、2間加以貼合之非貼合部4。

該插入空間S乃是被上述貼合部3所包圍其周圍的清掃用布片2、2間之空間，而在上述延設部3c、3c間形成有向該插入空間S之插入口I。如第1圖所示，該插入口之寬度W1係形成為比插入空間內部之最大寬度W2(寬度成為最大的部分之寬度)較窄。具體而言，插入口之寬度W1係比側部3b、3b之下端部彼此間之寬度W2較窄相當於延設部3c、3c的長度之份。此外，上述延設部3c、3c之長度，例如，後述清掃用具中之頭部等，對被安裝體的安裝容易及確實維持安裝狀態之觀點而言，乃以各為3至20毫米為較

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(8)

佳。

在非貼合部4，藉由自清掃用布片2、2之周緣部直至貼合部3之附近為止之範圍予以切開加工呈連續波浪形或連續山型形狀之切開線9a而形成有複數片之窄長方形狀之擇子片9。

該擇子片9，其長度以爲該貼合部3的內側寬度(第1圖中之插入空間之內部寬度W2)之 $1/10$ 至2倍爲較佳，其寬度則以爲5至50毫米爲較佳。該擇子片9之長度若小於該貼合部3的內側寬度之 $1/10$ 時，則無法獲得足夠的擇子片9之效果，若大於兩倍時，則將致使擇子片9不能有效地發揮其功能，反而會導致清掃困難之虞。該擇子片9之寬度若係未滿5毫米時，則容易使擇子片9間互相纏繞在一起，超過50毫米時，各擇子片9即將難於自由變形。而且，如將擇子片9之側緣部形成爲連續波浪形或連續山形時，則可提高各擇子片9之纏抓塵埃之效果，以實現更有效的清掃。

根據第1實施例之清掃用布1，由於將上述插入口I之寬度形成爲比插入空間S內部之寬度較狹窄，因此，只要將如第2圖及第3圖所示之清掃用具11中的頭部13插入該插入口I，就可完成對該清掃用具11的清掃用布1之安裝操作。而且，其安裝狀態極其安定，也不致有於清掃中該清掃用布會脫落之危險。

再者，由於在貼合部3之外側設有非貼合部4，且予以切開成窄長的長方形狀，所以可利用拭擦部5來實施拭除

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(9)

清掃，或利用非貼合部4之擇子片9來擇去塵埃，或吸附灰塵等，可配合不同清掃對象之需要而進行清掃。

此外，將清掃用具11或手插入於插入空間S內而進行清掃時，由於插入口I之周緣部能與頭部13之後端面與柄之間的境界部分或手腕等配合得良好，使得於進行清掃時該清掃用布1難於從頭部13或手滲出，可進行安定的清掃，故作業性極其優越。

而且，由於第1實施例之清掃用布1係具有少許伸縮性，即使插入口狹窄，也可容易地安裝於清掃用具。

其次，說明第1實施例之清掃用具11。

第1實施例之清掃用具11，如第2至4圖所示，係在柄12之前端部具備有清掃用布安裝用之頭部13的清掃用具，而在該頭部13之後端部兩側部具有上述清掃用布固定用之突部15、15。並且，上述頭部13係形成為可令該清掃用具布1安裝之形態。

該清掃用具13，如第2圖所示，係由柄12，與裝卸自如地安裝在柄12之前端部的頭部13所構成。

該柄12係由直徑互異的至少兩支筒狀構件相連結成伸縮自如之狀態所構成，具體而言，如第4圖所示，係以直徑互異的三支筒狀構件12a至12c為主體而構成者。藉由將此等筒狀構件12a至12c相連結成可令小徑筒狀構件在大徑筒狀構件內作前後動且可予以扣住的伸縮機構，柄12即可伸縮自如。此外，該各筒狀構件12a至12c之斷面形狀，除可為圓形之外，也可形成為橢圓形、多角形等，

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(10)

各筒狀構件12a至12c之構成材料，則以聚乙烯、ABS、PE、PP、PET、鋁或其合金為較佳。

上述圓筒狀構件12a之前端部的內面，形成有陰螺紋(未圖示)，俾螺合於後述頭部13之螺絲構件17。此外，柄12之後端部，裝設有具有鈎掛孔12d之端蓋，可將該清掃用具掛在鈎子等鈎吊具。

頭部13，如第2及3圖所示，具有細長之形態，且以沿著上述柄12之軸向之方向設在該柄12之前端部，而係以由柔軟性素材所成之被安裝體14為主體所構成。該頭部13(更具體而言，係被安裝體14)，係形成為越向前端部寬度越漸減之形狀。該頭部13(被安裝體14)之寬度方向的垂直斷面形狀，係呈上下具有凸曲面之凸透鏡狀。

該頭部13(被安裝體14)之後端部，係呈向後端急劇地擴大其寬度之形狀，俾在左右兩側部形成清掃用布固定用之突部15、15。第1實施例之清掃用具中之突部15、15，乃是相當於比將該頭部的細長方向中央部之周緣部輪廓延長至後端部之假想曲線較位於外側之部分，可套合於上述清掃用布1之插入口I而構成。

具體而言，該突部15、15，係形成為能循沿第1圖所示之清掃用布1的寬潤部31之形狀的形態。此外，突部15、15之向寬度方向突出的長度L1(參照第2圖、第3圖)，基於容易安裝清掃用布及確實維持安裝狀態之觀點而言，乃以2至20毫米為宜。

至於第1實施例中的頭部13(被安裝體14)之全長，係以

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (11)

30至200毫米為較佳，該頭部13之最大寬度則以20至100毫米為較佳，該頭部13之平均厚度則以5至30毫米為較佳。

再者，第1實施例中之頭部13(被安裝體14)，雖係形成為以平面視之時為具有略呈U字狀之輪廓，但以兩側緣部能以銳角在前端部相結合之形態者為更佳。頭部13若係屬兩側緣部能以銳角在其前端部相結合之形態時，即可順利插入間隙內而輕鬆地進行間隙之清掃，同時可確實地清掃室內之角落。

被安裝體14係由泡沫聚氨酯所製成，被安裝體14之內部形成有一開口於該安裝體14的下端部A而可供上述芯材16插入之用的插入部14a。該芯材16係被插入於該插入部14a內並以黏著固定之。又被安裝體14之表面係經藉由表面平滑化處理(meltorm加工)予以平滑化，使得清掃用布之裝卸能更順利地實施。

芯材16，如第3圖所示，係由以平面視之時則略呈矩形狀之尼龍製之板簧(板狀彈性構件)所構成，藉此芯材16，即能對上述被安裝體14賦予適當的剛性和柔軟性。又在芯材16之下端部裝設有外周部形成有陽螺紋之螺絲構件17，可供與柄12之前端部相螺合。

再者，如同第1實施例之清掃用具11般以多孔性之柔軟性素材製成時，仍以在頭部13之內部配設如同上述芯材16般之芯材為較佳，但若以橡膠等柔軟性彈性構件製作頭部13的情形等時，則也可採用將此種芯材刪除之構

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明(12)

成。此外，也可將上述清掃用具11中之頭部13與柄12之兩者形成爲一體，使之以不能分離之方式相結合也可行。

依照第1實施例之清掃用具11，只要將形成爲扁平的袋狀，內部具有插入空間且具有對於該插入空間之插入口之清掃用布，安裝於頭部13，即可簡單地完成清掃之準備作業。又於安裝清掃用布時，由於設在頭部13的後端部兩側部之突部15、15會與插入口附近扣合，因此，所安裝之清掃用布可確實地予以保持在頭部13，使得所安裝之清掃用布不致於清掃作業中脫落。

尤其是，清掃用布仍以使用如同第1實施例之清掃用布般具有比插入空間S之內部寬度較狹窄的寬度之插入口I之清掃用布爲宜，此種情形時，如第2圖及第3圖所示，由於只要將頭部13插入該插入口I，就可使設在頭部13的後端部兩側部之突部15、15扣合於上述插入口I，更具體而言，扣合於上述寬濶部31、31，因此，可確實予以保持所安裝之清掃用布1，使得所安裝之清掃用布1不致於清掃作業中脫落。

此外，由於頭部13具有適當的彈性及柔軟性，所以對於清掃對象或這些清掃對象的間隙等之密著性良好，可達成充分的清掃，且亦無傷及清掃對象或清掃中清掃用布會破裂之虞。而且於清掃用之插入口I爲較窄之情形時，也可極其順利地達成頭部13之插入作業。

而且，依照第1實施例之清掃用具11，由於其柄12係形成爲伸縮自如，所以，例如，欲打掃高處或手不易伸入的

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (13)

間隙之情形，可視必要而使該柄12予以伸長來進行清掃。且如將柄12予以縮短，則收容上不太佔用場所，且如將柄12和頭部13予以分離，則可實現更加密實的收容。

此外，形成在上述非貼合部4之複數片之揮子片9可當做衝擊吸收片而使之作用。若與第1實施例同樣地將非貼合部4切開成細長狀以形成揮子片9時，其頭部13(被安裝體14)之較佳的C硬度為90以下，特別是以70以下為佳。於此謂C硬度係指根據SRIS(日本橡膠協會規格)而以阿斯卡橡膠硬度計C型式所測得之硬度。

再者，由於頭部13(被安裝體14)係形成為寬度係隨著往前端部而逐漸減少之形態，因此可順利地插入於間隙等，俾輕鬆地進行間隙之打掃。

其次，就第1實施例之安裝有清掃用布之清掃用具加以說明。

第1實施例之清掃用具(安裝有清掃用布之清掃用具)，如第1圖所示，係在柄12之前端部具有清掃用布安裝用之頭部13，在該頭部13之後端部兩側部具有上述清掃用布固定用之突部15、15(參照第2圖)，而將清掃用布1安裝於該頭部13所成之清掃用具者，而上述清掃用布1，係形成為扁平的袋狀，內部具有插入空間且具有向該插入空間之插入口而成之清掃用布，並且使該插入口寬度形成為較之該插入空間之內部寬度為狹窄者。

此第1實施例之清掃用具(安裝有清掃用布之清掃用

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (14)

具)，係將第1圖所示之第1實施例之清掃用布1，安裝於第2圖、第3圖所示之第1實施例之清掃用具11的頭部13而成者，其清掃用布1及清掃用具11各自之構成及各部之較佳尺寸等均為如上所述者。

根據將上述清掃用布1安裝於上述清掃用具11所成之第1實施例之清掃用具，除可達成如上所述之上述清掃用布1及上述清掃用具11各自之效果外，可達成更加有效地防止所裝設的清掃用布之脫落。就是說，由於令設在頭部13之後端部兩側部之突部15、15扣合於形成在該插入口I之內側之扣合部（上述寬溝部31、31），因此清掃用布1可藉頭部13堅固地加以固定，使得更可加以防止清掃用布之脫落。

其次，參照第5圖至第7圖，就本說明之清掃用布、清掃用具，及安裝有清掃用具各自之其他實施例說明如下。

第2實施例之清掃用布1，如第5圖所示，係將非織造織物製之上述清掃用布片2、2相疊合成兩層，並予貼合而設置貼合部3，而形成為在該貼合部3之內側具有插入空間S。在該貼合部3之外側具有非貼合部4的扁平之袋狀而成之清掃用布，而在其下端部具有向該插入空間S的插入空間I者。第2實施例之清掃用布片2、2之製法，纖維組成等，以及貼合部3之寬度和形成方法，乃係與上述第1實施例之清掃用布者相同。

第2實施例之清掃用布1，如第5圖所示，係將周緣部係被剪裁成連續性山型狀之兩塊非織造織物製之清掃用布片

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、創作說明 (15)

2、2，在比其周緣部更位於內側之處貼合成大致循沿其該周緣部形狀之形狀，藉此以形成上述貼合部3。

該貼合部3，係由：一前端部3a，係在前端部沿著寬度方向所形成；一兩側部3b、3b，係自該前端部3a之兩端以所定之角度下所延設，且在中央具有折曲部30、30；以及一延設部3c、3c所構成，而藉由該貼合部3，在該貼合部3之內側形成一在內部具有插入空間S之拭擦部5，在該貼合部3之外側則形成一並未予以貼合清掃用布片2、2之間的非貼合部4。

該插入空間S，乃是由上述貼合部3包圍周圍所成之空間，而在上述延設部3c、3c之間形成有對該插入空間S之插入口I。

將該清掃用布1披成平面狀時，其插入口I之寬度W1，係比上述兩側部3b、3b間之寬度會成為最大的部分之寬度W2，窄小相當於延設部3c、3c的長度之份。

在貼合部3之外側設置非貼合部4時，該非貼合部4之寬度，若藉密封法來設置貼合部3時，則以設成距自非織造織物之周緣部為1毫米至50毫米為宜，以5毫米至30毫米為更佳。寬度為窄於1毫米，除容易以經密封的貼合部傷及到清掃對象物之外，將導致利用該非貼合部4的吸塵效果減少。反之，超過50毫米時，則將喪失非貼合部之剛性，使得清掃不容易進行。

再者，若藉縫合法來設置貼合部3時，則以設定成距自非織造織物之周緣部為1毫米至50毫米為宜，以5毫米至

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (16)

30毫米為更佳。寬度若窄於1毫米，則會使縫合線解開，或使非貼合部之吸塵效果減少，反之，若超過50毫米時，則將喪失非貼合部之剛性，使得清掃不容易進行。

依照第2實施例之清掃用布1，由於插入口I之寬度係形成為窄於插入空間S之內部寬度，因此可達成與上述第1實施例之清掃用布相同之效果。例如，只要將後述之清掃用具之頭部(參照第6圖及第7圖)予以插入，即可簡單地將該清掃用布1安裝於清掃用具11，且其安裝狀態安定，不容易從所安裝之清掃用具或手中脫落。又由於在貼合部3之外側設有非貼合部4，因此可以上述拭擦部5實施打掃，或將該非貼合部4插入狹窄間隙內，吸附該間隙內之塵埃來實施打掃等，可因應配合打掃對象之情形而進行清掃。

其次，說明用以安裝第2實施例之清掃用布1的較佳形態之清掃用具11如下。

於第6圖及第7圖所示之清掃用具11，係在柄12之前端部具有由柔軟性素材所製成之清掃用布安裝用之頭部之清掃用具11，其可供將例如，如第5圖所示之內部具有插入空間S之扁平袋狀之上述清掃用布1安裝在該頭部13之用。

該頭部13，係由表面經施予表面平滑化處理之軟質酯類泡沫氨基甲酸製之多孔質柔軟性素材(C硬度=20至35)所構成。

該頭部13，以平面視之時之形狀為在前端部具有兩處

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (17)

角部13a且隨著往後方而呈寬潤之略六角形形狀，該頭部13之厚度，係呈隨著往前端部，且隨著自中央部往寬度方向兩側端，愈薄之厚度。而且，該頭部13之與清掃用具之細長方向垂直交叉之斷面形狀係呈略梯形。

該頭部13之下面13c係形成為略平面狀。該頭部13之上面13b，自細長方向後端部起至中央部之部分係形成為與上述下面13c成略平行，越過中央部直至前端之部分則形成為連續地厚度變薄之傾斜面，並在該頭部13之前端以銳角與上述下面13c相接合。而且，上述下面13c與上面13b之間的兩側面13d、13d係形成為向頭部13之寬度方向下降之傾斜面，使得上述下面13c與該兩側面13d、13d所形成之角度成為90度以下之銳角。

再者，該頭部13，其內部具有向後端面開口的插通孔（未圖示），俾將柄12之前端插入固定在該插通孔內，以與該柄12成一體。該柄12，在其前端具有可插入該頭部13內之插入部，並且在其後部具有形成為容易握持的形狀之握持部12f。

依照上述清掃用具11，將上述清掃用布1如第6圖及第7圖所示般，只要將頭部13插入插入口J，即可簡單且確實地安裝該清掃用布1。而且所安裝之清掃用布1可確實地予以保持在該頭部13，使得所安裝之清掃用布1不會於清掃作業中脫落。

而且，依照上述清掃用具11，於清掃面積比較寬潤之餐桌、書桌等時，主要可利用其清掃布1之貼合部3之內

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、創作說明 (18)

側部分，即拭擦部5來拭掉塵埃等，且於清掃衣櫃之間等較窄的間隙等時，可將非貼合部4予以插入而吸附塵埃等來進行清掃。

此外，由於該頭部13具有適當的硬度及柔軟性，故對清掃對象之密著性也良好，不但可施予充分的清掃，也無會傷及到清掃對象或於清掃中清掃用布會破裂之虞。

再者，該頭部13，具有下面13c和側面13d、13d，且此等兩面所形成之角度係設定成90度以下之銳角，因此，可將由兩面所形成之角部推壓在拐角部或隅部等質塵較易堆積之處，使清掃用布密著於此，即可確實實施此種場所之清掃。

而且，由於該頭部13(被安裝體14)形成為寬度係隨著往前端部而逐漸減少之形狀，所以可順利地插入間隙等，使得間隙之清掃可輕易地進行。

於第6圖所示之清掃用具11，也宜在頭部13之後端部之左右兩側部予以設置一對清掃用布固定用之突部為佳。例如，將第6圖之清掃用具11之頭部13之後端部形成為擴寬之形態，或將該後端部之一部分予以突出之形態，藉此以形成該突部為宜，尤其以與上述第1實施例之清掃用具同樣地以擴寬該頭部13之後端部(擴寬兩側面13d、13d之寬度)來形成該突部為較佳。

在該第6圖之清掃用具11上設置清掃用布固定用之突部所成之清掃用具，乃是本創作之清掃用具的第2實施例，根據此第2實施例之清掃用具，則可達成與第1實施例之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (19)

清掃用具所能達成之效果相同之效果，而且也可達成上述清掃用具11獨有之上述各項效果。該突起所突出之高度，基於安裝清掃用布之容易性及維持確實的安裝狀態的觀點而言，乃以2至50毫米為較佳。另外，第7圖係表示本創作之清掃用具(安裝有清掃用布之清掃用具)之第2實施例。

以上，係就本創作之清掃用布、清掃用具及安裝有清掃用布之清掃用具之各較佳實施例加以說明，但本創作並未受上述實施例之任何限制，可在未逸脫本創作要旨之範圍內作各種變形。

例如，清掃用布的向插入空間S之插入口I之寬度，如同上述兩實施例般，雖以藉由延設貼合部3使之窄於該插入空間S之內部寬度為宜，但只要能使插入口I之寬度窄於插入空間S之內部寬度，則藉由其他方法者均可。例如，如第8圖所示，將彈性構件18配設在插入口I之周緣，使該插入口I成為擴張自如，藉以使插入口I之寬度窄於該插入空間S之內部寬度者亦可。

具有像此種結構之清掃用布，也與第1實施例及第2實施例中之清掃用布同樣，藉由將清掃用具11之頭部13插入該插入口I，即可簡單地安裝在該清掃用具11上。而且，將清掃用具11或手插入空間S內而進行清掃時，該插入口I則因配設在插入口周緣之彈性構件，可套合(fit)頭部13之後端面或手腕等，使得打掃中該清掃布1不容易從頭部13或手中溜出，可實施安定的打掃，也優於作業

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (20)

性。

上述彈性構件得以使用薄片狀的彈性構件，繩索狀之彈性構件等，其材質可使用異戊一聞一二烯 (isoprene)、丁二烯 (butadiene) 等之天然橡膠、合成橡膠、斯潘德克斯 (spandex) 等公知之各種材質者。

又有關本創作之清掃用布，於安裝時，只要係屬內部具有插入空間的扁平袋狀之形態，則任何形態者皆可，可作成爲以平面視之時呈正方形狀、三角形狀、橢圓形狀、圓形狀等適當之形狀。

另外，上述貼合部之形態，以可因應欲插入的頭部等之形態者爲宜，如作成前端部具有角部之形態，或作成以平面視之時爲呈U字狀、V字狀等形態也可。

此外，藉由延設貼合部3使插入口I窄於插入空間S之內部寬度之場合時，該延設部3c、3c，可自側部3b、3b之下端起予以延設，也可自較之該下端更位於前端側的部位起予以延設。而且，該延設部3c、3c與側部3b、3b兩者以形成角部下所相連結，或以曲線連續地相連結均可，且延設部3c、3c與側部3b、3b兩者之貼合手段也可採用不同的手段，如延設部3c、3c爲藉縫合法的貼合部，側部3b、3b則爲藉熱封法的貼合部，亦屬可行。惟，就製造容易等之觀點而言，仍以將含延設部3c、3c之貼合部3整體藉熱封法來形成之方式爲較佳。

又上述延設部3c、3c，形成爲直線狀或爲曲線狀，或更進一步形成爲連續山型狀之曲折 (zig-zag) 形狀，均可行。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、創作說明 (21)

再者，替代如同上述第1實施例及第2實施例之從貼合部3的下端向內方延設延設部3c、3c以使插入口I之寬度窄於插入空間S之內部寬度之方法，而藉由將與上述貼合部3並未相連接之獨立的貼合部形成在上述貼合部3之內側，以使插入口I之寬度窄於插入空間S之內部寬度，亦屬可行。

此外，只要能使插入I之寬度窄於插入空間S之內部寬度，則依其他方法使插入口I之寬度窄於插入空間S之內部寬度者也可行。

用以形成本創作之清掃用具中的頭部之柔軟性構件，只要能形成具有彈力之清掃用具，則可使用通常公知之各種素材，但仍以使用海棉狀多孔質的柔軟性素材為佳，尤其使用由優於耐久性的軟質之發泡合成樹脂所成之多孔質柔軟性素材為更佳。具有像此種性質之較佳多孔質柔軟性素材，有如泡沫聚乙稀、泡沫聚氣酯等合成樹脂。又除海棉狀多孔質之柔軟性素材之外，也可使用人造革或在布製袋中內包著毛毯或棉等纖維材料而成之緩衝墊(cushion)狀之柔軟性素材，或者橡膠狀之柔軟性素材，亦可。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

1. 一種清掃用布，係形成爲扁平的袋狀，內部具有插入空間且具有向該插入空間之插入口，其特徵爲使該插入口之寬度窄於該插入空間之內部寬度者。
2. 如申請專利範圍第1項之清掃用布，其中將清掃用布片至少疊合成兩層，並予以貼合而設有貼合部，該貼合部之內側具有上述插入空間，該貼合部之外側具有非貼合部者。
3. 如申請專利範圍第2項之清掃用布，其中在該插入口之兩側端延設上述貼合部，藉以使該插入口之寬度窄於上述插入空間之內部寬度者。
4. 如申請專利範圍第1項之清掃用布，其中在該插入口之周緣配設彈性材，藉以使該插入口之寬度窄於上述插入空間之內部寬度者。
5. 如申請專利範圍第2項之清掃用布，其中該非貼合部係裁剪成窄長方形狀。
6. 如申請專利範圍第5項之清掃用布，其中藉由上述裁剪來形成撻子片，該撻子片之長度爲上述貼合部之內側寬度之1/10至2倍，寬度爲5至50毫米，側緣部之形狀爲連續波浪形或連續山形者。
7. 如申請專利範圍第2項之清掃用布，其中該貼合部係由自頂部向左右兩側形成緩慢的曲線而下降之兩側部，及自該兩側部之下端部各向內側而延設之一對延設部所成，上述插入口之寬度係藉該延設部形成爲窄於上述插入空間之內部寬度，該延設部之長度各爲3至20毫米

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

者。

8. 如申請專利範圍第2項之清掃用布，其中該貼合部係由熱封法所形成。
9. 如申請專利範圍第1項之清掃用布，係由非織造織物製成。
10. 一種清掃用具，係在柄的前端部具有清掃用布安裝用之頭部，其特徵為該頭部在其後端部兩側部具有該清掃用布固定用之突部。
11. 如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該清掃用布固定用之突部係使該頭部之一部分突出所形成。
12. 如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該清掃用布固定用之突部係使該頭部之後端部擴寬所形成。
13. 如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該柄係作成為伸縮自如。
14. 如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部具有細長之形態，且以朝著沿上述柄之軸向之方向設在上述柄之前端部。
15. 如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部之寬度係隨著往前端部漸減。
16. 如申請專利範圍第11項之清掃用具，其中該頭部之兩側部係在前端部以銳角相結合。
17. 如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部為全長30至200毫米、最大寬度20至100毫米、平均厚度5至30毫米，且寬度方向之垂直斷面形狀為上下具有凸

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

曲面之凸透鏡狀者。

18. 如申請專利範圍第10項之清掃用具，其中該頭部至少其表面係由柔軟性素材所形成。

19. 一種清掃用具，係在柄的前端部具有清掃用布安裝用之頭部，在該頭部之後端部兩側部具有清掃用布固定用之突部，在該頭部安裝有清掃用布之清掃用具，而

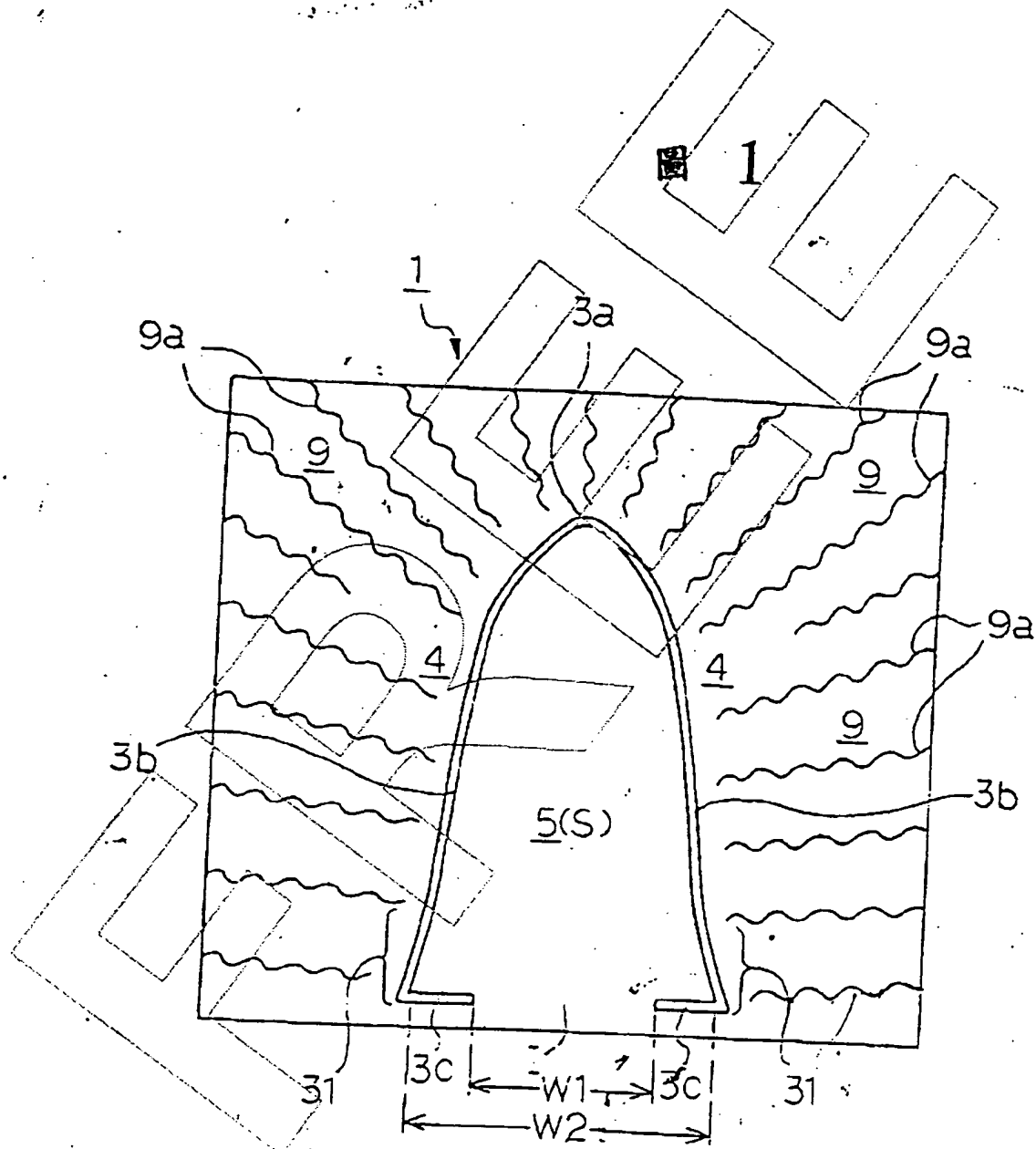
該清掃用布，係形成爲扁平的袋狀，內部具有插入空間且具有向該插入空間之插入口之清掃用布，而使該插入口之寬度窄於該插入空間之內部寬度爲特徵者。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線



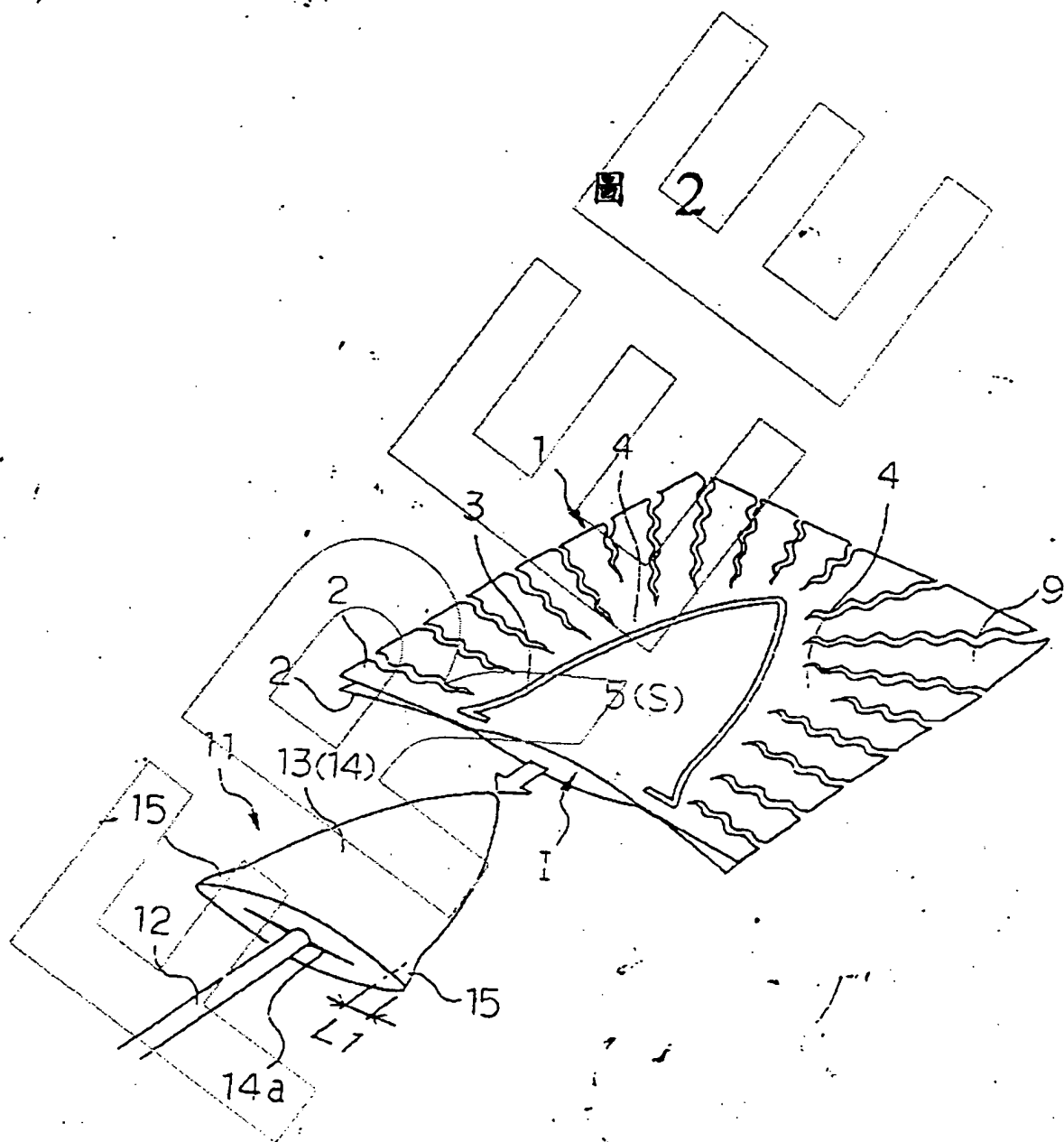


圖 3 (a)

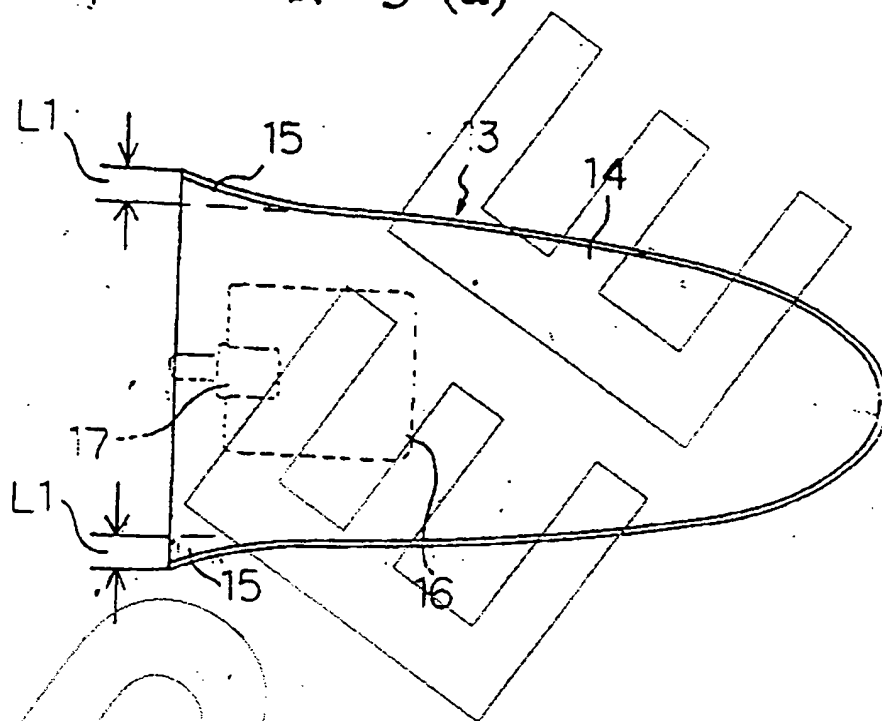
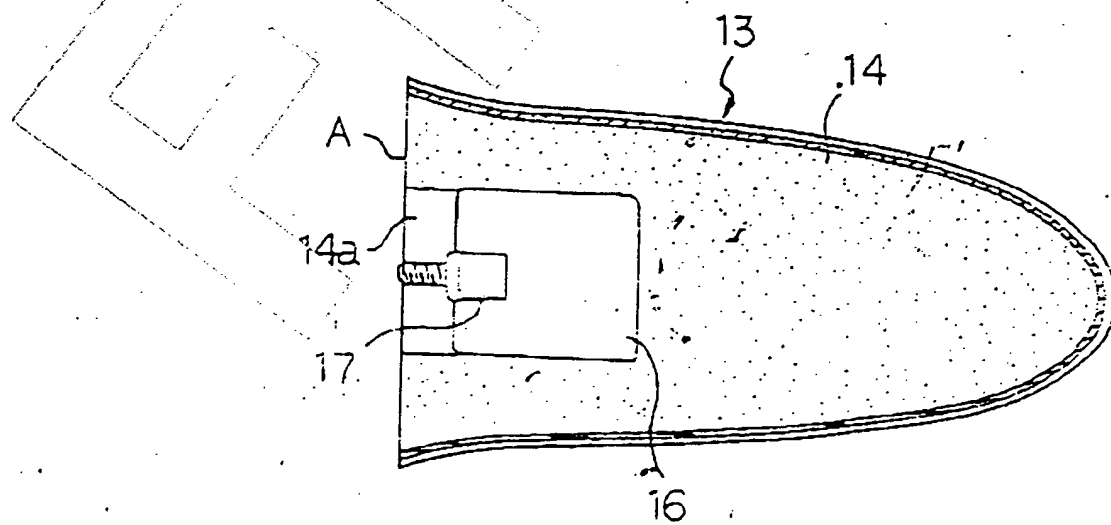


圖 3 (b)



351980

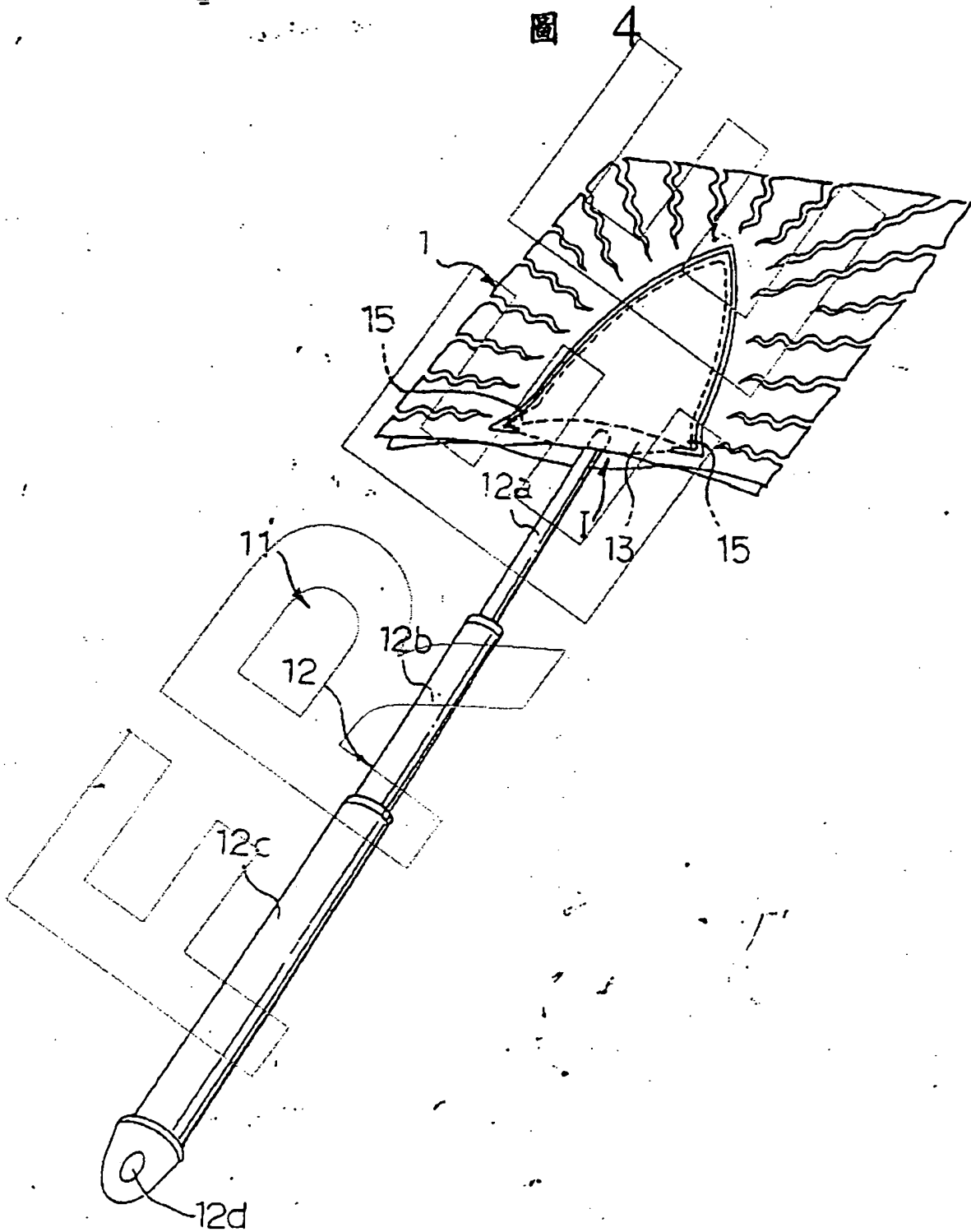


圖 5

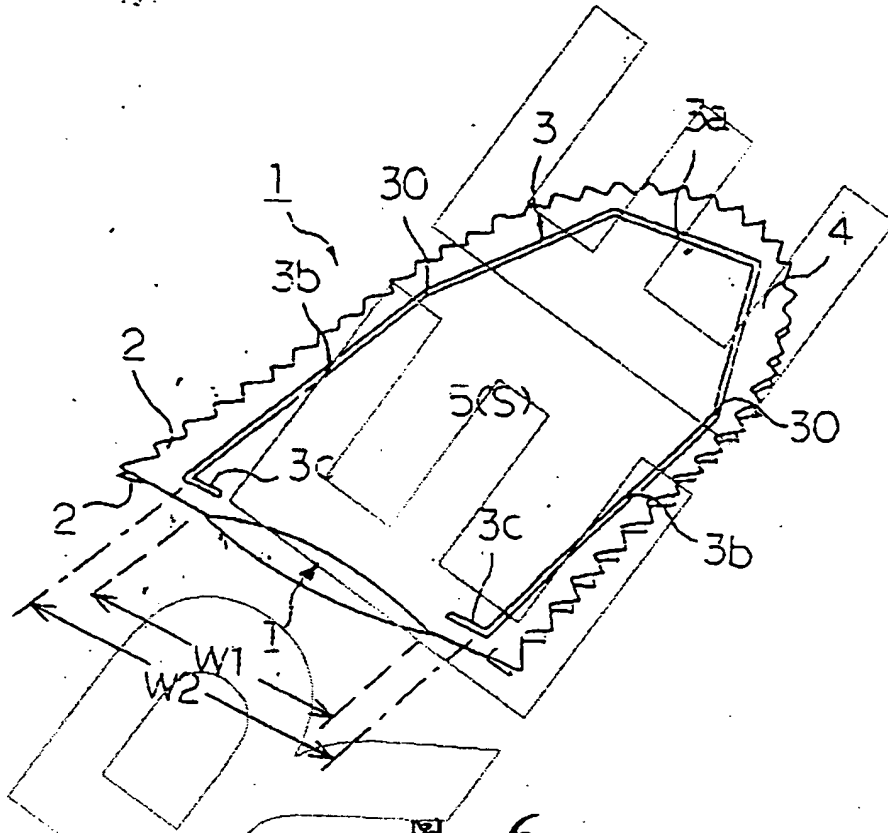


圖 6

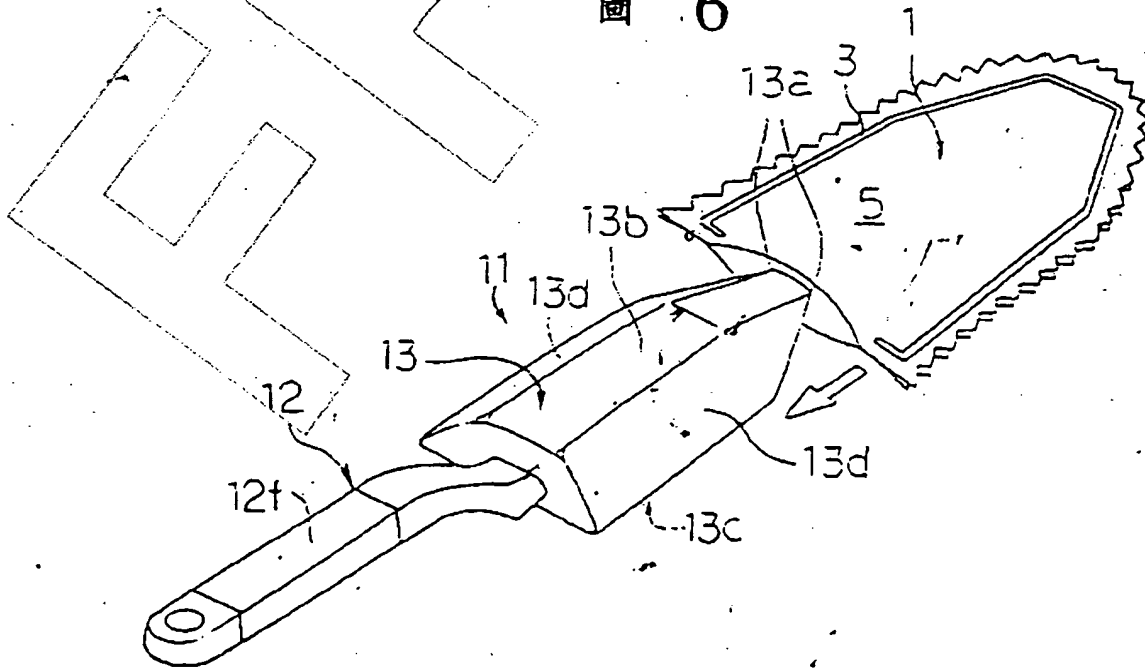


圖 7

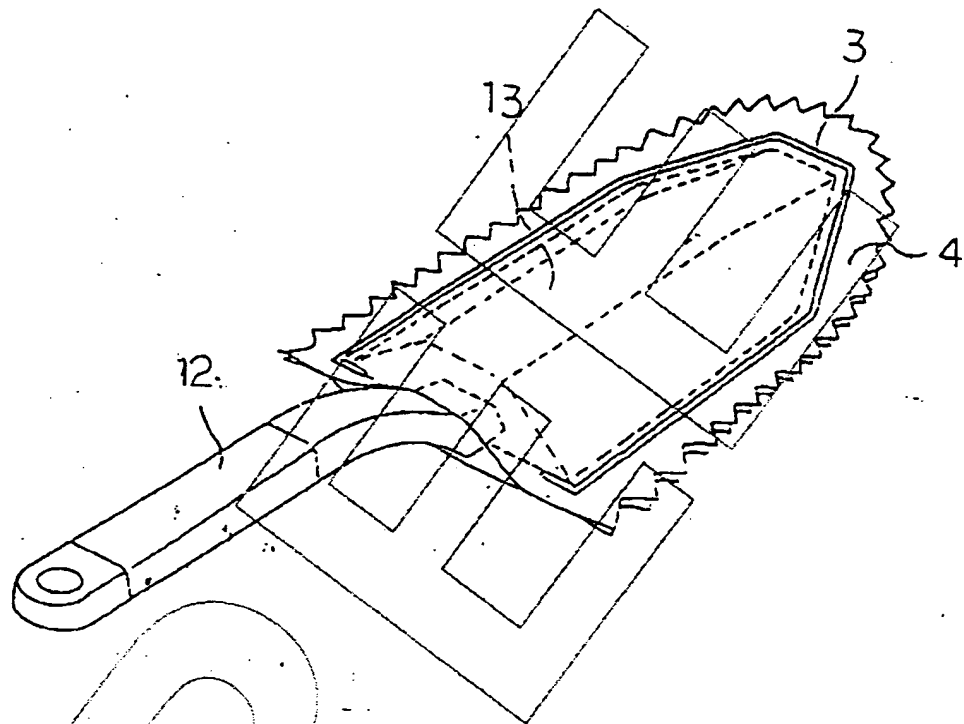
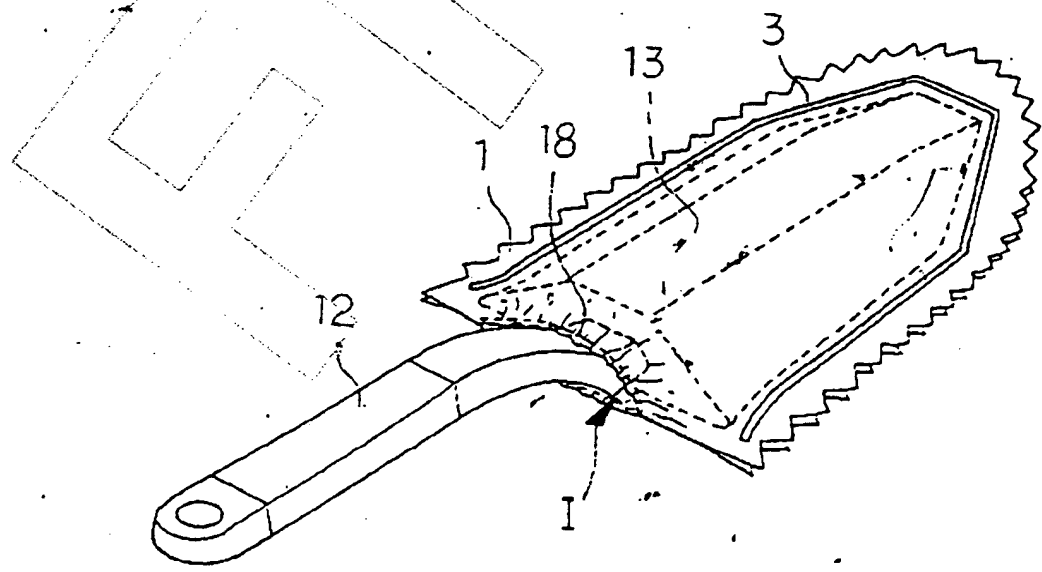


圖 8



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.